

ALTEMP Q NB 50

Pasta lubricante y de montaje



Sus ventajas de un vistazo

- Reducción del coste para la lubricación inicial y la relubricación debido a la larga duración de servicio y la resistencia a los medios del producto.
- Reducción de las fuerzas de montaje y de los pares de atornillado, prevención de la tribocorrosión gracias a la buena protección contra el desgaste y la corrosión.
- Alta capacidad sustentadora de cargas permite fuerzas de apriete constantes y por consiguiente asegura una fijación de las herramientas o piezas en los mandriles de sujeción de la máquina-herramienta.

Sus necesidades - nuestra solución

ALTEMP Q NB 50 es una pasta lubricante de color blanco/beige a base de aceite mineral, jabón complejo de bario y lubricantes sólidos inorgánicos.

Además de su aplicación universal para fines de montaje, esta pasta lubricante es indicada para puntos de fricción sometidos a movimientos de deslizamiento leves o mínimos y elevadas cargas estáticas y dinámicas.

Campos de aplicación

ALTEMP Q NB 50 puede utilizarse para el montaje de conexiones de fricción, p. ej., resortes anulares o manguitos cónicos divididos, y conexiones positivas, p. ej., asientos de cojinetes, guías perfiladas, etc.

El producto ha demostrado ser particularmente exitoso en la lubricación de mandriles de sujeción. Las fuerzas de sujeción constantes y de alta precisión son requisitos esenciales en los mandriles. Cualquier disminución de la fuerza de sujeción puede hacer que las herramientas o las piezas de trabajo se aflojen.

ALTEMP Q NB 50 mejora el comportamiento de deslizamiento de los componentes móviles del plato de garras, permite fuerzas de sujeción constantes y, por lo tanto, puede utilizarse en todo tipo de platos de garras, como el de desplazamiento, la leva y los platos de garras en espiral. Evita el deslizamiento de la varilla y protege contra la corrosión por rozamiento y tribo en conexiones positivas o de fricción. Además, ALTEMP Q NB 50 es resistente al agua y a los medios, p. ej., contra lubricantes refrigerantes.

Indicaciones de uso

Limpie y desengrase bien las superficies. Aplicar una capa fina y uniforme mediante brocha o paño no fibroso (no frotar). ALTEMP Q NB 50 Spray se puede utilizar para facilitar la aplicación.

Hojas de datos de seguridad

Las hojas de datos de seguridad actualizadas pueden ser solicitadas a través de nuestra página web www.klueber.com. También puede pedir las a su interlocutor habitual en Klüber Lubrication.

Envases	ALTEMP Q NB 50	ALTEMP Q NB 50 Spray
Cartucho 500 g	+	
Cartucho Lube-Shuttle 600 g	+	
Lata aerosol 400 ml		+
Lata 750 g	+	
Bidón 30 kg	+	

ALTEMP Q NB 50

Pasta lubricante y de montaje



Nota

A excepción del número de artículo y del tiempo de almacenaje mínimo, los datos del spray indicados a continuación se refieren al agente activo del spray exento de disolvente.

Datos técnicos	ALTEMP Q NB 50	ALTEMP Q NB 50 Spray
Número de artículo	005011	081038
Composición	lubricante sólido	lubricante sólido
Composición, espesante	jabón complejo de bario	jabón complejo de bario
Composición, tipo de aceite	aceite mineral	aceite mineral
Espacio de color	blanco	blanco
Estructura	casi homogénea , filante	casi homogénea , filante
Temperatura de uso, límite inferior	-15 °C	-15 °C
Temperatura de uso, límite superior	150 °C	150 °C
Penetración trabajada, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, límite inferior	250 0.1 mm	250 0.1 mm
Penetración trabajada, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, límite superior	270 0.1 mm	270 0.1 mm
Viscosidad de cizallamiento, Método Klüber: Ref. 008@DIN 53019-1, equipo: viscosímetro rotacional, 25°C, 300 s ⁻¹ , límite inferior	6000 mPas	6000 mPas
Viscosidad de cizallamiento, Método Klüber: Ref. 008@DIN 53019-1, equipo: viscosímetro rotacional, 25°C, 300 s ⁻¹ , límite superior	12000 mPas	12000 mPas
Viscosidad cinemática del aceite base, DIN EN ISO 3104 / DIN 53000-1, basado en el estándar / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	aproximadamente 46 mm ² /s	aproximadamente 46 mm ² /s
Corrosión del cobre, DIN 51811, 24 h, 100°C	1 - 100 - 24 grado de corrosión	1 - 100 - 24 grado de corrosión
SKF-EMCOR, DIN 51802, Método Klüber: agua destilada, 164 h	≤ 1 grado de corrosión	≤ 1 grado de corrosión
Equipo de ensayo 4 bolas / carga de soldadura, DIN 51350-4	≥ 4000 N	≥ 4000 N
Tiempo de almacenamiento mínimo a partir de la fecha de fabricación - en un lugar seco protegido contra las heladas, en el envase original cerrado y precintado, aprox.	36 meses	24 meses

ALTEMP Q NB 50

Pasta lubricante y de montaje



Klüber Lubrication – your global specialist

Aportar soluciones innovadoras a temas tribológicos es nuestra pasión. Mediante un asesoramiento personal ayudamos a nuestros clientes a tener éxito en todas las industrias y todos los mercados, a escala mundial. Con nuestros avanzados conceptos técnicos y nuestra competente y experimentada plantilla cumplimos desde hace más de 95 años con los crecientes requerimientos demandados, fabricando lubricantes especiales eficientes y económicos.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Alemania /
Tel. +49 89 7876-0 / Fax +49 89 7876-333.

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.

Editor y Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Sólo está autorizada la reproducción total o parcial, previa consulta con Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG siempre que se indique la procedencia y enviando un ejemplar de prueba.